

6.9. Техническое обслуживание клапанов заключается в периодической замене уплотнительных элементов.

6.10. Клапаны должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах периодического контроля или по окончании среднего срока службы.

#### **7. Гарантийные обязательства**

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделия при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения клапана – 24 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.

7.3. Средний срок службы клапанов 10 лет.

#### **8. Сведения об изготовителе**

Изготовитель: ООО «Апогей», адрес наш — 107241, г. Москва, Чернышевский проезд, дом 3, строение 5, этаж 2, офис 1. Телефон/факс: (495) 466-56-86, 652-72-67, 783-17-76

#### **9. Сведения о сертификации**

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.АД07.В.04272/20.  
Срок действия с 4.10.2020 по 03.10.2025г.

#### **10. Сведения об утилизации**

Клапаны утилизируются на предприятии вторцветмета.

# «А П О Г Е Й»

## Общество с ограниченной ответственностью



# КЛАПАНЫ ЗАПОР- НЫЕ МУФТОВЫЕ



### Паспорт

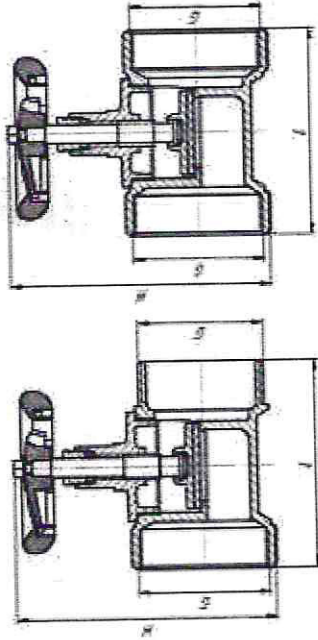
г. Москва

## 1. Назначение

Клапаны запорные муфтовые латунные типа 15БЗр с условным проходом Dn 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65 на давление 1,6 МПа, которые применяются в качестве запорной арматуры в системах горячего и холодного водоснабжения и др. жидкостей, к которым материалы корпусных деталей (латунь) и уплотнительных прокладок нейтральны.

## 2. Технические характеристики

2.1. Вид клапанов приведен на рисунках.



Соединение муфта- цапка  
Соединение муфта- муфта

2.2. Основные параметры и размеры клапанов приведены в таблице

Тип клапана	DN	Рп, МПа	Строительная длина L, мм	Высота H, мм	Присоединительная резьба G, дюйм	Класс герметичности	Рабочая среда	Тип присоединения	Масса, кг, не более	Макс. температура среды, °С	
											А по ГОСТ 9544
15БЗр	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	15	1,6	50	72	1/2	1/2	1/2	1/2	10	70	
	20	1,6	57,5	76	3/4	3/4	3/4	3/4	10	70	
	25	1,6	63	85,5	1	1	1	1	10	70	
	32	1,6	74,4	103,9	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	10	70	
	40	1,6	82,5	116	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	10	70	
50	1,6	97	123	2	2	2	2	10	70		
65	1,6	109	145	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	10	70		

## 3. Описание изделия

3.1. Клапан изготовлен из латуни ЛС 59-1, материал прокладок NBR, материал маховика для 15БЗр полиамид стеклонаполненный.

3.2. Конструкция клапана обеспечивает возможность его установки и эксплуатации в любом положении, кроме маховиком вниз.

## 4. Комплект поставки, маркировки и упаковка

4.1. В комплект поставки входят:

- клапан;
- паспорт.

- 4.2. На клапане нанесена маркировка:
- товарный знак фирмы;
  - номинальный диаметр;
  - величина рабочего давления;
  - стрелка направления потока среды.
- 4.3. Изделия упаковываются в картонную тару весом не более 20кг.
- 4.4. Маркировка транспортной тары производится в соответствии с ГОСТ 14192.

## 5. Свидетельство о приемке и упаковке

50

Клапан мод. DN \_\_\_\_\_ изготовлен по  
ТУ 3712-003-32914871-2008, соответствует действующим нормативно-техническим документам и признан годным для эксплуатации.



Митряев Д.В.

Подпись

расшифровка подписи

06.07.21г.

Дата упаковки

ТЮРЕВА М.А.

Количество

8 ШТ.

Подпись

расшифровка подписи

## 6. Эксплуатация, транспортирование и хранение

6.1. Транспортирование может осуществляться всеми видами транспорта (в крытых транспортных средствах) в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

6.2. Хранение должно проводиться в крытых складских помещениях, предохраняющих изделие от воздействия факторов внешней среды, при температуре от минус 50°С до 40°С в соответствии с ГОСТ 15150. Хранение в помещениях вместе с химикатами, вызывающими коррозию металла и разрушение резины, не допускается.

6.3. Клапаны должны эксплуатироваться в соответствии с техническими характеристиками.

6.4. Перед установкой клапана на трубопровод необходимо проверить: комплектность, наружные и внутренние поверхности на наличие трещин и других дефектов, а также легкость и плавность хода штока.

6.5. Перед установкой клапана на трубопровод труба должна быть очищена от окислов, ржавчины, краски, заусенцев и т.д. В процессе монтажа не допускается попадание посторонних материалов во внутреннюю полость клапана.

**ОСТОРОЖНО!!!** Любые попытки повернуть клапан по часовой стрелке могут привести к его поломке.

6.6. В целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса клапана обязательно применение только гаечных (рожковых) ключей, соответствующих размеру восьмигранника.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!!** Устанавливать клапан с помощью трубных (газовых) ключей во избежание повреждений корпуса клапана.

6.7. В процессе эксплуатации не реже, чем через каждые 6 месяцев необходимо проводить технический осмотр клапана и проверять его на работоспособность посредством пуска воды в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3).

6.8. Клапаны должны храниться в закрытых помещениях в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150.