



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: Россия, 602264, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10., Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303.  
Адрес электронной почты: mzta@mit.ru.

**в лице** исполнительного директора Дригули Игоря Владимировича

**заявляет, что** Арматура трубопроводная: Клапаны запорные стальные, проходные, литые и кованные; с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; тип присоединения - фланцевое, под приварку, штуцерное, муфтовое; 1,2 категория оборудования в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013. Сведения о продукции, в отношении которой принята декларация о соответствии, смотри приложение к декларации о соответствии № 1 на 1 листе.

**изготовитель** Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, 602264, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-007-43179794-2009 «Клапаны стальные запорные давлением PN 1,6 ..40,0 МПа. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481807399.

Серийный выпуск.

### **соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

### **Декларация о соответствии принята на основании**

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри приложение к декларации о соответствии № 2 на 1 листе.

Схема декларирования – 1д.

### **Дополнительная информация**

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза: ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"; ГОСТ 9544-2015 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов"; ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия". ГОСТ 9544-2005 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов», подпункт 4.3.2. Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 20 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года. Продукция является безопасной при ее использовании в соответствии с целевым назначением и принятыми заявителем мерами по обеспечению соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.09.2023 включительно**



Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00004/18**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 20.09.2018**

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 1

### К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00004/18

#### Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Протоколы испытаний номера: 21АВ19.00048/И-18, 21АВ19.00049/И-18, 21АВ19.00051/И-18 от 10.09.2018, выданных испытательным центром продукции общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21АВ19.
2. ТУ 3742-007-43179794-2009 «Клапаны стальные запорные давлением PN 1,6...40,0 МПа. Технические условия».
3. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию: 3742-007.1-43179794-2013 РМ.
4. Обоснование безопасности 3742-007-43179794-2013 ОБ.
5. Паспорта:
  - 1) Клапан запорный стальной, литой, тип присоединения - под приварку, под электропривод, DN 200, PN 25,0 МПа, А250.200.692.00.00 ПС;
  - 2) Клапан запорный стальной, литой, тип присоединения - фланцевое, привод - ручной через редуктор, DN 400, PN 1,6 МПа, А016.400.652.00.00 ПС;
  - 3) Клапан запорный стальной, кованный, с приварными фланцами, привод - ручной, DN 50, PN 1,6 МПа, Ак016.050.602.00.00 ПС.
6. Расчеты на прочность корпусных деталей: А250.200.692.00.00РР; А016.400.652.00.00РР; Ак016.050.602.00.00РР.
7. Сборочные чертежи: А250.200.692.00.00 СБ, А016.400.652.00.00 СБ, Ак016.050.602.00.00 СБ.
8. Протоколы заводских испытаний (приемо-сдаточных испытаний) клапанов: DN 200, PN 25,0 МПа от 03.08.2018; DN 400, PN 1,6 МПа от 03.08.2018; DN 50, PN 1,6 МПа от 03.08.2018.
9. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:  
А250.200.692.00.00 ТП, А016.400.652.00.00 ТП, Ак016.050.602.00.00 ТП;  
- Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю: №ТИ УК-02-2013;  
- Технологическая инструкция по визуальному и измерительному контролю (ВИК) № ТИ ВИК-01-2013;  
- Технологическая инструкция по капиллярному контролю (КК) арматуры трубопроводной № ТИ КК -01-2014.
10. Свидетельство аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-95-00628.
11. Свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСМ-42-01965.
12. Аттестованные специалисты сварочного производства:  
1 уровня аттестационное удостоверение № ВВР-ГАЦ-1-20065, 3 уровня аттестационное удостоверение № ВВР-ГАЦ-111-13650.
13. Сертификаты качества на основные материалы:
  - а) Прокат: сталь 20Х13 диаметр 22 мм, диаметр 60 мм сертификат № 51405 от 21.04.2017.
  - б) Отливки: корпус, крышка А250.200.692.00.00; А016.400.652.00.00, Ак016.050.602.00.00 № 439 от 23.06.2018.
  - в) Сертификаты качества ООО «Межгосметиз» на сварочную проволоку диам.1.2 мм св-08Г2С партия R1MG161157 от 29.11.2016.
  - г) Сертификат качества на газовую смесь аргон-двуокись углерода № 190 от 01.03.2018.



М.П.

Заявитель

  
\_\_\_\_\_

подпись

Дригуля Игорь Владимирович

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О. заявителя)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1**

**К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00004/18**

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481807399	<p>Арматура трубопроводная: Клапаны запорные стальные, литые и кованные, проходные, с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; тип присоединения - фланцевое, под приварку, штуцерное, муфтовое; 1,2 категория оборудования в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для рабочих сред группы 1 для газов и паров: PN 1,6 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 2,5 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 10,0 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100.</li> <li>- для рабочих сред группы 2 для газов и паров: PN 1,6 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300; PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250; PN 10,0 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200.</li> <li>- для рабочих сред группы 1 жидкости: PN 1,6 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350, 400; PN 2,5 МПа, DN 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400; PN 4,0 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400; PN 6,3 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400; PN 10,0 МПа, DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200.</li> <li>- для рабочих сред группы 2 жидкости: PN 1,6 МПа, DN 350, 400; PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 250, 300, 350, 400.</li> </ul>	<p>Технические условия ТУ 3742-007- 43179794-2009 «Клапаны стальные запорные давлением PN 1,6 ..40,0 МПа. Технические условия».</p>



М.П. Заявитель

  
\_\_\_\_\_

подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)