

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.OS12.B.00074/18

Серия RU № 0138855

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603000, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Адрес места осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1, офис 8. Телефон: +78314111415. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Аттестат аккредитации, регистрационный № RA.RU.100C12, 16.03.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303. Адрес электронной почты: mzta@mit.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: Клапаны запорные проходные, литые и кованные; с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; тип присоединения - фланцевое, под приварку, штуцерное, муфтовое; PN от 1,6 МПа до 25,0 МПа включительно, DN от 10 до 400 включительно. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-007-43179794-2009 «Клапаны стальные запорные давлением PN 1,6 ..40,0 МПа. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481807399

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний номера: 21АБ19.00048/И-18, 21АБ19.00049/И-18, 21АБ19.00050/И-18, 21АБ19.00051/И-18 от 10.09.2018, выданных испытательным центром продукции общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21АБ19. Акта о результатах анализа состояния производства от 31.08.2018, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации». Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011), смотри в приложении к сертификату соответствия на бланке № 0104077. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза, смотри в приложении к сертификату соответствия на бланке № 0104078. Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 20 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.09.2018 ПО 13.09.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Архипов Алексей Викторович

(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.OS12.B.00074/18

Серия RU № 0104077

Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011):

1. ТУ 3742-007-43179794-2009 «Клапаны стальные запорные давлением PN 1,6..40,0 МПа. Технические условия».
2. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию: 3742-007.1-43179794-2013 РМ.
3. Обоснование безопасности 3742-007-43179794-2013 ОБ.
4. Паспорта:
 - 1) Клапан запорный стальной, литой, тип присоединения - под приварку, под электропривод, DN 200, PN 25,0 МПа, А250.200.692.00.00 ПС;
 - 2) Клапан запорный стальной, литой, тип присоединения - фланцевое, привод - ручной через редуктор, DN 400, PN 1,6 МПа, А016.400.652.00.00 ПС;
 - 3) Клапан запорный стальной, кованный, с приварными фланцами, привод - ручной, DN 50, PN 1,6 МПа, Ак016.050.602.00.00 ПС;
 - 4) Клапан запорный стальной, кованный, тип присоединения - муфтовое, привод - ручной, DN 15, PN 16,0 МПа, Ак160.015.602.00.00 ПС.
5. Расчеты на прочность корпусных деталей: А250.200.692.00.00РР; А016.400.652.00.00РР; Ак016.050.602.00.00РР; Ак160.015.602.00.00 РР.
6. Протоколы заводских испытаний (приемо-сдаточных испытаний) клапанов: DN 200, PN 25,0 МПа от 03.08.2018; DN 400, PN 1,6 МПа от 03.08.2018; DN 50, PN 1,6 МПа от 03.08.2018; DN 15, PN 16,0 МПа от 03.08.2018.
7. Сертификаты качества на основные материалы:
 - а) Прокат: сталь 20Х13 диаметр 22 мм, диаметр 60 мм сертификат № 51405 от 21.04.2017.
 - б) Отливки: корпус, крышка А250.200.692.00.00; А016.400.652.00.00 № 439 от 23.06.2018.
 - в) Сертификаты качества ООО «Межгосметиз» на сварочную проволоку диам.1.2 мм св-08Г2С партия R1MG161157 от 29.11.2016.
 - г) Сертификат качества на газовую смесь аргон-двуокись углерода № 190 от 01.03.2018.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Архипов Алексей Викторович

(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.OC12.B.00074/18

Серия RU № 0104078

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ 12.2.063-2015	«Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»	Стандарт в целом.
ГОСТ 9544-2005	«Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»	Подпункт 4.3.2.
ГОСТ 5761-2005	«Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»	Стандарт в целом.
ГОСТ 9544-2015	«Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»	Стандарт в целом.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

Архипов Алексей Викторович

(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович

(инициалы, фамилия)