



**ТЕХНИЧЕСКИЙ
ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ
ДИСКОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ
(ЧУГУННЫЙ ДИСК)**

Предприятие изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

Адрес: 142701, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., д. 1

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

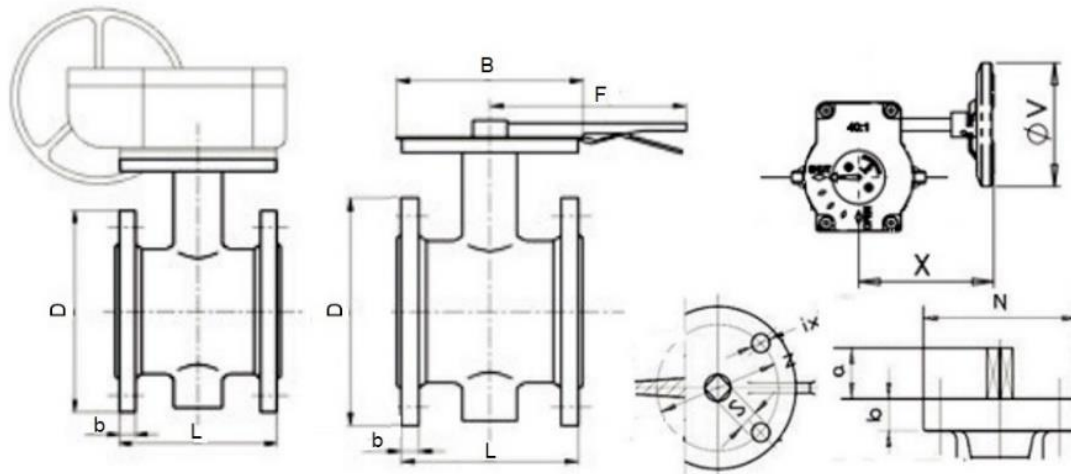
1.1. Затворы поворотные дисковые применяются в качестве запорно-регулирующих устройств на трубопроводах для воды при температуре от -20°C до +140°C и давлении 1,0/1,6 МПа.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Присоединение затворов к трубопроводу — фланцевое, с присоединительными размерами по ГОСТ 33259-2015 для давления 1,0/1,6 МПа. Тип привода: рукоятка (Ду50÷Ду200) и редуктор (Ду250÷Ду1000).

2.2. Размеры верхнего фланца соответствуют ISO 5210.

| Наименование | Материал | Наименование | Материал |
|--------------|--------------|--------------|--------------------|
| Корпус | ВЧШГ (GGG50) | Шток | Нерж. сталь(SS420) |
| Манжета | EPDM | Упл. кольцо | NBR |
| Диск | Чугун | Рукоятка | Угл. сталь |



Основные габаритные и присоединительные размеры затворов в мм.

| Ду | Ру, МПа | øD | F | B | b | L | X | øV | ISO 5210 | Z | N | i×k | □S | a | Кр. момент, Нхм | Предельный кр. момент (для подбора привода), Нхм |
|------|---------|------|-----|-----|----|-----|-----|-----|----------|-----|-----|------|----|-----|-----------------|--|
| 50 | 1,6 | 165 | 215 | 70 | 19 | 108 | | | F05 | 50 | 70 | 4x8 | 9 | 30 | 20 | 26 |
| 65 | 1,6 | 185 | 215 | 70 | 19 | 112 | | | F05 | 50 | 70 | 4x8 | 9 | 30 | 85 | 111 |
| 80 | 1,6 | 200 | 215 | 70 | 20 | 114 | | | F05 | 50 | 70 | 4x8 | 9 | 30 | 136 | 177 |
| 100 | 1,6 | 220 | 250 | 90 | 20 | 127 | | | F07 | 70 | 90 | 4x10 | 11 | 30 | 210 | 273 |
| 125 | 1,6 | 250 | 250 | 90 | 21 | 140 | | | F07 | 70 | 90 | 4x10 | 14 | 30 | 242 | 315 |
| 150 | 1,6 | 285 | 250 | 90 | 22 | 140 | | | F07 | 70 | 90 | 4x10 | 14 | 30 | 289 | 376 |
| 200 | 1,0/1,6 | 340 | 370 | 125 | 23 | 152 | | | F10 | 102 | 125 | 4x12 | 17 | 42 | 405 | 527 |
| 250 | 1,0/1,6 | 405 | | 125 | 23 | 165 | 168 | 267 | F10 | 102 | 125 | 4x12 | 22 | 42 | 489 | 636 |
| 300 | 1,0/1,6 | 460 | | 125 | 26 | 178 | 178 | 267 | F10 | 102 | 125 | 4x12 | 22 | 42 | 885 | 1151 |
| 350 | 1,0/1,6 | 520 | | 131 | 26 | 190 | 210 | 267 | F10 | 102 | 131 | 4x12 | 22 | 45 | 1340 | 1742 |
| 400 | 1,0/1,6 | 580 | | 197 | 28 | 216 | 320 | 273 | F14 | 140 | 197 | 4x18 | 27 | 50 | 1796 | 2335 |
| 450 | 1,0/1,6 | 640 | | 197 | 30 | 222 | 320 | 273 | F14 | 140 | 197 | 4x18 | 27 | 50 | 2475 | 3218 |
| 500 | 1,0/1,6 | 715 | | 197 | 32 | 229 | 320 | 273 | F14 | 140 | 197 | 4x18 | 27 | 50 | 3123 | 4060 |
| 600 | 1,0/1,6 | 840 | | 272 | 34 | 267 | 340 | 370 | F16 | 165 | 272 | 4x22 | 36 | 60 | 5630 | 7319 |
| 700 | 1,0/1,6 | 910 | | 300 | 36 | 292 | 380 | 370 | F25 | 254 | 300 | 8x18 | 46 | 70 | 6839 | 8891 |
| 800 | 1,0/1,6 | 1025 | | 300 | 36 | 318 | 380 | 370 | F25 | 254 | 300 | 8x18 | 46 | 70 | 9626 | 12514 |
| 900 | 1,0/1,6 | 1125 | | 350 | 40 | 330 | 380 | 390 | F30 | 298 | 350 | 8*22 | 55 | 100 | 12950 | 16835 |
| 1000 | 1,0/1,6 | 1255 | | 350 | 42 | 410 | 380 | 390 | F30 | 298 | 350 | 8*22 | 55 | 120 | 18171 | 23622 |

2.3. Затворы поворотные дисковые соответствуют классу герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

3.1. Полное закрытие затвора происходит при повороте рукоятки по часовой стрелке на угол 90° либо при вращении штурвала редуктора также по часовой стрелке. При этом диск совершает вместе со штоком вращательное движение до его полного соприкосновения с резиновой манжетой.

3.2. Затвор можно использовать как устройство, регулирующее поток рабочей среды. В зависимости от угла поворота запорного диска (от 0° до 90°) изменяется пропускная способность затвора.

3.3. Для предотвращения протечек рабочей среды между корпусом затвора и штоком используются уплотнительные кольца.

3.4. Электропривод для затворов подбирается по предельному крутящему моменту из таблицы выше.

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию поворотных дисковых затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».
- 4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

5. МОНТАЖ

- 5.1. Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.
- 5.2. Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера запрещен.
- 5.3. Перед установкой затвора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалины и др.
- 5.4. Затяжку болтовых соединений производить равномерно с усилием, исключая чрезмерное сжатие и перекос соединения до контакта металлического корпуса к зеркалу фланца.
- 5.5. Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.
- 5.6. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, отсутствие соосности патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- 5.7. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Затворы поворотные дисковые должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
- 6.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.
- 6.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.
- 6.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего документа.
- 6.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.
- 6.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.
- 6.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 7.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.
- 7.2. При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины
- 7.3. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

- 8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ