



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.0C37.001705

Срок действия с 07.04.2022г. по 06.04.2025г.



**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»  
(ИНН 9728054576) Адрес: Москва, 1-й Магистральный тупик, д. 5А. Аттестат аккредитации РОСС  
RU.31529.04ИЖС0.0C37 от 21.01.22 г. до 20.01.2025 г.

## ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Трубы стальные электросварные, типы (смотри приложение). Серийный выпуск

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10706-76, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012,  
ТУ 1381-012-05757848-2005, ТУ 1381-012-05757848-2015, ТУ 14-1-5433-2005,  
ТУ 14-3Р-1471-2002, ТУ 14-3Р-1647-2009, ТУ 1380-002-05757848-2004,  
ТУ 24.20.21-172-05757848-2017.

код ОКПД 2  
24.20.13.130

код ТН ВЭД

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Выксунский металлургический завод».  
ОГРН 1025201632610. Адрес: 607061, РОССИЯ, Нижегородская обл., г. Выкса,  
ул. Братьев Баташёвых, д. 45. Телефон: 8 800 200 8000

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Акционерное общество «Выксунский металлургический завод». ОГРН 1025201632610.  
Адрес: 607061, РОССИЯ, Нижегородская обл., г. Выкса, ул. Братьев Баташёвых, д. 45.  
Телефон: 8 800 200 8000

## НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 1339 от 25.03.2022г.  
Выданный ООО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ» (ИЛ «ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОНТРОЛЯ»)  
РОСС RU 31529.04ИЖС0.ИЦ28 до 20 января 2025 г.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа

Холев Д.В.

Эксперт

Митрякович К.Л.



## ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.0C37.001705

КОД ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации по которой выпускается продукция
24.20.13.130	Трубы стальные электросварные.	ГОСТ 10705-80 «Трубы стальные электросварные. Технические условия»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные.	ГОСТ 10706-76 «Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования»;
	Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов	ГОСТ 20295-85 «Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов. Технические условия»;
	Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов	ГОСТ 31447-2012 «Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 508-1420 мм для магистральных трубопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа	ТУ 1381-012-05757848-2005 «Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 508-1420 мм для магистральных трубопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром от 508 до 1422 мм для магистральных и промышленных трубопроводов	ТУ 1381-012-05757848-2015 «Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром от 508 до 1422 мм для магистральных и промышленных трубопроводов»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные нефтегазопроводные повышенной стойкости против локальной коррозии	ТУ 14-1-5433-2005 «Трубы стальные электросварные прямошовные нефтегазопроводные повышенной стойкости против локальной коррозии»;
	Трубы электросварные прямошовные в северном исполнении для обустройства нефтяных и газовых месторождений, магистральных газопроводов, нефте- и нефтепродуктопроводов и промышленных трубопроводов	ТУ 14-3Р-1471-2002 «Трубы электросварные прямошовные в северном исполнении для обустройства нефтяных и газовых месторождений, магистральных газопроводов, нефте- и нефтепродуктопроводов и промышленных трубопроводов»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные	ТУ 14-3Р-1647-2009 «Трубы стальные электросварные прямошовные»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 114- 530 мм специального назначения, предназначенные для нанесения защитного покрытия	ТУ 1380-002-05757848-2004 «Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 114- 530 мм специального назначения, предназначенные для нанесения защитного покрытия»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530-1220 мм повышенной коррозионностойкости и хладостойкости из стали марки 05ХГБ	ТУ 24.20.21-172-05757848-2017 «Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530-1220 мм повышенной коррозионностойкости и хладостойкости из стали марки 05ХГБ».



Руководитель органа

*Холев Д.В.*

Холев Д.В.

Эксперт

*Митрякович К.Л.*

Митрякович К.Л.