



Общество с ограниченной ответственностью  
«Производственное предприятие  
«Краснокутский арматурный завод»

## ХОМУТ СТЯЖНОЙ (ДУВУСТОРОННИЙ)

### Паспорт и инструкция по эксплуатации

#### 1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Хомут стяжной (двусторонний) представляет собой изделие, состоящее из двух

стальных пластин (бандажных полумуфт), склеенных между собой болтами, и уплотняющей прокладкой, выполненной из технической 2Ф-1-ТМКЖ-С ГОСТ 7338-90 толщиной 5мм.

1.2 Хомут стяжной (двусторонний) предназначен для ликвидации течей в водопроводных трубах.

1.3 Рабочая среда: вода при давлении до 16 кгс/см<sup>2</sup> и температуре до 80°С.

#### 2. ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ

Условный диаметр хомута	Наружный диаметр трубы для монтажа, мм	L, мм	H, мм	D, мм	Вес, кг	Исполнение	Материал
DN 15	20-21,3	73	39	21	0,18	Рис.1	Ст.20х1,5мм
DN 20	25-26,8	80	39	26	0,19	Рис.1	Ст.20х1,5мм
DN 25	32-33,5	83	39	33	0,20	Рис.1	Ст.20х1,5мм
DN 32	40-42,3	95	63	42	0,32	Рис.2	Ст.20х2,0мм
DN 40	48-50	102	63	48	0,37	Рис.2	Ст.20х2,0мм
DN 50	57-63	150	103	60	0,9	Рис.2	Ст.20х2,5мм

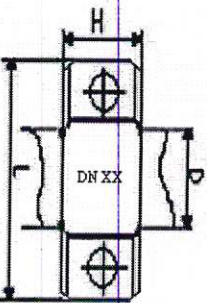


Рисунок 1

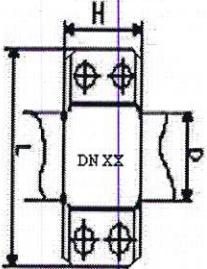


Рисунок 2

#### 3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1 Для подготовки к работе место герметизации трубы очистить от ржавчины и грязи по ширине хомута.

3.2. Отвернуть гайки, снять шайбы.

3.3. Плотнo обернуть подготовленное место прокладкой.

3.4. Зафиксировать положение прокладки.

3.5. Надеть бандаж так, чтобы не допустить выхода прокладки и за край бандаж.

3.6. Снять бандаж вручную и вставить болты в отверстия бандаж.

3.7 Затянуть поочередно гайки ключом.

При правильном монтаже хомута протечки отсутствуют.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Хомут стяжной (двусторонний) транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании изделия в температурных условиях ниже минус 30 °С не допускается воздействие ударных нагрузок на уплотняющие прокладки и их деформация. Монтировать изделие после транспортирования при низких температурах следует после выдержки их в течение суток при температуре (20 ± 5) °С.

4.2. Изделия должны храниться в помещении при температуре до плюс 25 °С, в упаковке или россыпью. Деформация уплотняющих прокладок при хранении не допускается. После хранения при отрицательной температуре изделия перед монтажом должны быть выдержаны в течение суток при температуре (20 ± 5) °С.

Допускается хранить изделия при температуре от 25 до 35 °С не более трех месяцев в течение гарантийного срока хранения.

4.3. Изделия при хранении должны находиться от теплоизлучающих приборов на расстоянии не менее 1 м.

При хранении изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и тепловых лучей, от попадания на них масла, бензина, керосина и действия их паров, а также кислот, щелочей, газов и других веществ, разрушающих резину и ткань.

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие характеристик изделия указанным в настоящем паспорте при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и применения.

5.2. Гарантийный срок хранения изделия – 2 года со дня изготовления.

Дата изготовления

01.06.2023 г.

