



**ВЫКСУНСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД**

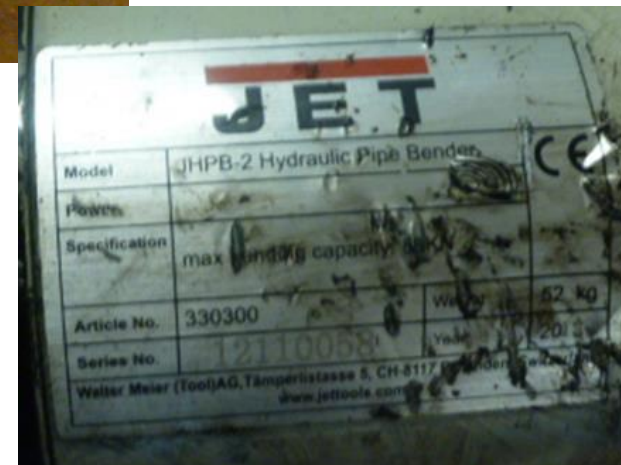
**Проведение загиба  
труб Ду 20х2,8**





ВУХСУНСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД

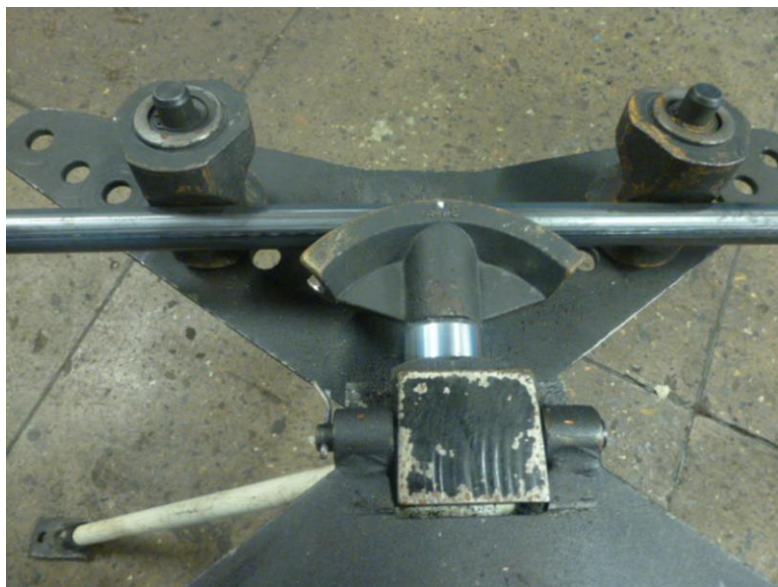
# Трубогиб (общий вид)





ВЫКСУНСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД

## Установка трубы



Труба устанавливается в соответствии с ГОСТ 3728. Сварной шов в зоне сжатия под углом  $45^\circ$  к плоскости загиба. Используется стандартный сектор 3/4 дюйма, упорные ролики устанавливаются в соответствующие отверстия станины.





ВЫСУНСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД

## Загиб трубы



Труба согнута под углом более  $90^\circ$ , для компенсации распруживания после снятия нагрузки. Труба равномерно заполняет ручей загибочного сектора.





ВЫКСУНСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД

## Труба после загиба



Загнутая труба не имеет трещин и разрывов шва, трещин и разрывов основного металла, что полностью соответствует требованиям ГОСТ 3728. Загнутая труба не имеет гофр, овализации и соответствует требованиям СНиП.