

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 215 - СИ**  
от 25 апреля 2018 г.

Дата проведения испытаний с 16.04.2018 г. по 19.04.2018 г.

**ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ**

Наименование или фамилия заказчика ООО "Агригазполимер"

Юридический адрес 249030 Калужская обл.  
г. Обнинск, Кабицыно

**СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ОБРАЗЦАХ**

Наименование и обозначение Трубы из непластифицированного поливинилхлорида для канализации  
Трубы ПВХ К 110 х 3,2 ТУ 6-19-307-86  
ПВХ К 50 х 3,2 ТУ 6-19-307-86

На соответствие ТУ 6-19-307-86

Код ОКПД2 22.21.29.110

Номер партии б/п

Дата изготовления март 2018 г.

Количество по 5 м

Предъявитель образцов для испытаний ООО "Агригазполимер"

Дата получения образцов 13.04.2018 г.

**СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТАНИЯХ**

Испытания проводятся по (наименование НД) ТУ 6-19-307-86 «Трубы и патрубки из непластифицированного поливинилхлорида для канализации»

Результаты испытаний прилагаются на 1 стр.

**Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям. Перепечатка протокола испытаний без согласия испытательной лаборатории «ПЛАСТ ТЕСТ» запрещена.**

Результаты испытаний Трубы ПВХ К 110 x 3,2; ПВХ К 50 x 3,2 по ТУ 6-19-307-86

№ №	Наименование показателей	Единицы измерения	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечания
1.	Внешний вид поверхности.		ТУ 6-19-307-86 п. 6.2	Поверхность труб д.б. ровной и гладкой. Допускается незначительная шероховатость от формирующего инструмента, волнистость и отдельные включения. Внешний вид должен соответствовать контрольному образцу.	Соответствует контрольному образцу.		
2.	Средний наружный диаметр	мм	ГОСТ Р ИСО3126-2007	110 + 0,3 50 + 0,2	110,2 - 110,3 50,1 - 50,2	ШЦ-II-250-0,05 ШЦ-I-150-0,01	
3.	Средний внутренний диаметр раструба	мм	-«-	110,4 + 0,5 50,3 + 0,8	110,8 - 110,9 50,5 - 50,7	-«-	
4.	Средний внутренний диаметр раструба под резиновое кольцо	мм	-«-	120,6 <sup>+0,7</sup> <sub>-0,3</sub> 59,6 + 1,0	121,0 59,9 - 60,2	-«-	
5.	Толщина стенки труб	мм	-«-	3,2 + 0,5 3,2 + 0,5	3,2 - 3,3 3,2 - 3,4	Стенкомер С-10А	
6.	Сопротивление удару (ударная прочность по Шарпи), количество разрушившихся образцов, не более	%	ТУ 6-19-307-86 п. 6.4	10	0 0	Маятниковый копер ф.ZWIK.	
7.	Температура размягчения по Ви-ка, не менее	°С	ГОСТ 15088-2014	79	82 83	Прибор HDT VICAT	
8.	Водопоглощение, не более	г/м <sup>2</sup>	ТУ 6-19-307-86 п. 6.7	40	7,4 7,1	Весы АТ-201	
9.	Герметичность сборных узлов		ТУ 6-19-307-86 п. 6.8	15 мин - без признаков разрушения, течи в стыке	Соответствует Соответствует	Гидравлический стенд ф. IPT	
10.	Изменение длины труб после прогрева, не более	%	ГОСТ 27078-2014	5	2,4 3,2	Сушильный шкаф HERAEUS	
11.	Относительное удлинение при разрыве, не менее	%	ГОСТ 11262-80	25	63 41	Разрывная машина ф.FRANK	
12.	Предел текучести при растяжении, не менее	МПа	-«-	44,1	48,7 45,7	-«-	



Е.А. Выборнов  
С.В. Грязнова